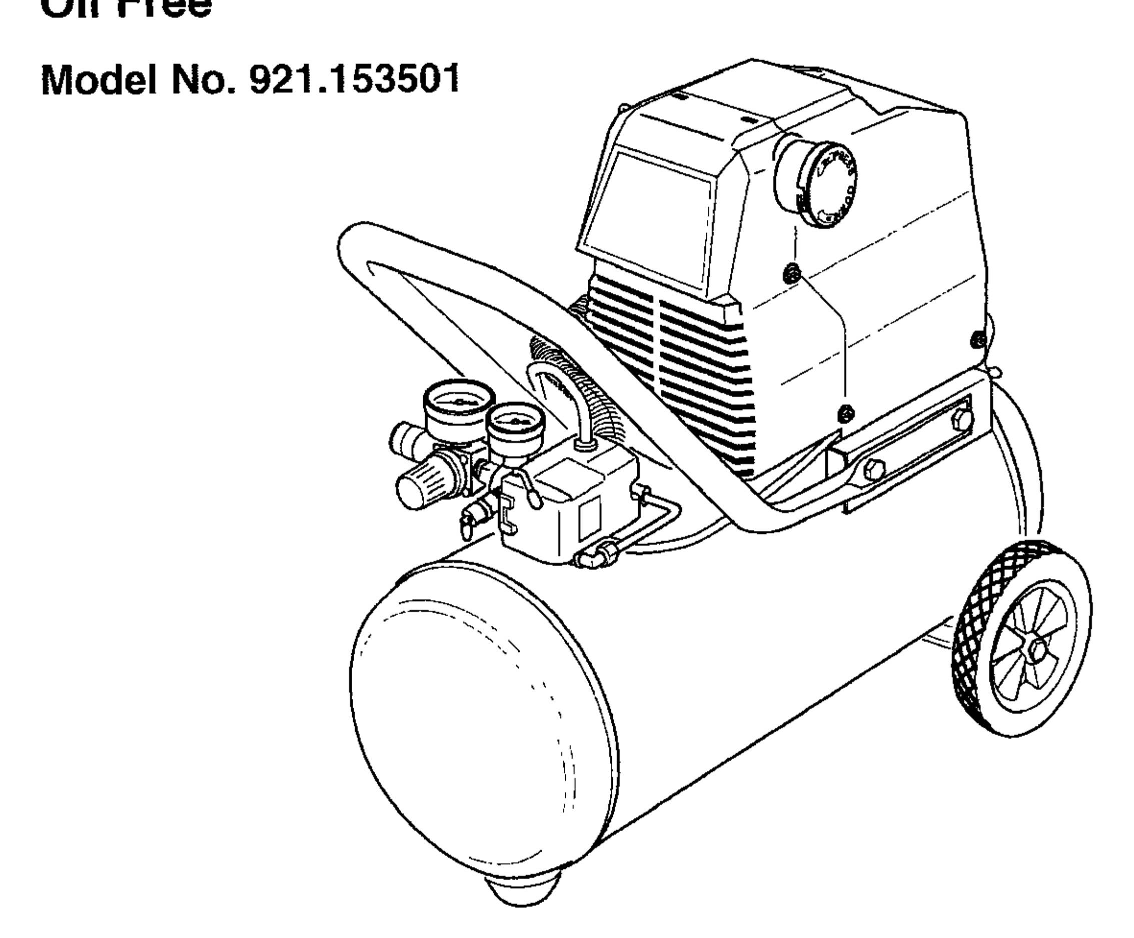
Owner's Manual



AIR COMPRESSOR
7-gallon
1.5 HP
Oil Free

Model No. 921.153501



CAUTION:
Before using this product, read this manual and follow all its Safety Rules and Operating Instructions.

- Safety Instructions
- Installation & Operation
- Maintenance & Storage
- Troubleshooting Guide
- Parts List
- Español, p. 12

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.
www.sears.com

2/8/2005
Part No E101265

TABLE OF CONTENTS

ONE YEAR FULL WARRANTY ON COMPANION AIR COMPRESSOR

If this Companion Air Compressor fails due to manufacturer's defects in material or workmanship within one year of the date of purchase, RETURN IT TO THE NEAREST SEARS STORE IN THE UNITED STATES and it will be replaced free of charge. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA,
Hoffman Estates, IL 60179

Safety Symbols

The information listed below should be read and understood by the operator. This information is given to protect the user while operating and storing the air compressor. We utilize the symbols below to allow the reader to recognize important information about their safety.

⚠ DANGER Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.	**⚠ CAUTION** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.
⚠ WARNING Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury	**CAUTION** When used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

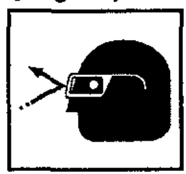
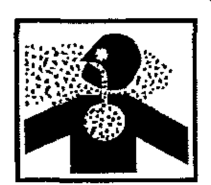
Important Safety Instructions and Guidelines

• Save all instructions

⚠ WARNING

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and/or property damage. Read and understand all of the warnings and safety instructions provided before using this equipment.

CAUTION	The air compressor must be operated on a dedicated 15 amp circuit. If the circuit does not have 15 free amps available, a larger circuit must be used. Always use more air hose before utilizing extension cords. All extension cords used must be 12 gauge with a maximum length of 25 ft. The circuit fuse type must be a time delay. Low voltage could cause damage to the motor.
Risk of Moving Parts	If the air compressor is in operation, all guards and covers should be attached or installed correctly. If any guard or cover has been damaged, do not operate the equipment until the proper personnel has correctly repaired the equipment. The power cord should be free from any moving parts, twisting and/or crimping while in use and while in storage.
Risk of Burns	There are surfaces on your air compressor that while in operation and thereafter can cause serious burns if touched. The equipment should be allowed time to cool before any maintenance is attempted. Items such as the compressor pump and the outlet tube are normally hot during and after operation.
Risk of Falling	Operation of the air compressor should always be in a position that is stable. Never use the air compressor on a rooftop or elevated position that could allow the unit to fall or be tipped over. Use additional air hose for elevated jobs.

Risk from Flying Objects 	Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields when the air compressor is in use. Turn off the air compressor and drain the air tank before performing any type of maintenance or disassembly of the hoses or fittings. Never point any nozzle or sprayer toward any part of the body or at other people or animals.
Risk to Breathing 	Avoid using the air compressor in confined areas. Always have adequate space (12 inches) on all sides of the air compressor. Also keep children, pets, and others out of the area of operation. This air compressor does not provide breathable air for anyone or any auxiliary breathing device. Spraying material will always need to be in another area away from the air compressor to not allow intake air to damage the air compressor filter.
Risk of Electrical Shock 	Never utilize the air compressor in the rain or wet conditions. Any electrical issues or repairs should be performed by authorized personnel such as an electrician and should comply with all national and local electrical codes. The air compressor should also have the proper three prong grounding plug, correct voltage, and adequate fuse protection.
Risk of Explosion or Fire 	Never operate the compressor near combustible materials, gasoline or solvent vapors. If spraying flammable materials, locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area. Never operate the air compressor indoors or in a confined area.
Risk of Bursting 	Drain the air compressor tank daily or after each use. If the tank develops a leak, replace the air compressor. Never use the air compressor after a leak has been found or try to make any modifications to the tank. Never modify the air compressor's factory settings which control the tank pressure or any other function.

Specifications

Pump . . . . Oil-free direct drive
Motor Induction . . . . 1.5 HP
Bore . . . . 2.48"
Stroke . . . . 0.86"
Voltage Single Phase . . . . 120 VAC
Minimum Circuit Requirement . . . . 15 Amps
Air Tank Capacity . . . . 7 Gallons
Cut-in Pressure . . . . 105 PSI
Cut-out Pressure . . . . 135 PSI
SCFM @ 90 PSI 3.0
SCFM @ 40 PSI 5.0

Glossary

CFM: Cubic feet per minute.

SCFM: Standard cubic feet per minute; a unit of measure for air delivery.

PSIG: Pounds per square inch gauge; a unit of measure for pressure.

ASME: American Society of Mechanical Engineers.

California Code: Unit may comply with California Code 462 (l) (2)/ (M) (2).

Cut-In Pressure: The air compressor will automatically start to refill the tank when the pressure drops below the prescribed minimum.

Cut-Out Pressure: The point at which the motor stops when the tank has reached maximum air pressure.

Code Certification: Products that bear one or more of the following marks: UL, ETL or CSA, have been evaluated by OSHA-certified independent safety laboratories and meet the applicable Underwriters Laboratories Standards for Safety.

Duty Cycle

This is a 50% duty cycle air compressor. Do not operate the air compressor more than 30 minutes of one hour. Doing so could damage the air compressor.

Parts & Features

See figures below for reference.

Drain Valve: Used to drain condensation from the air tank. Located at bottom of tank (see parts diagram).

Motor Thermal Overload: The motor has a manual thermal overload protector. If the motor overheats, this protector will shut off the motor. To restart the motor turn off the pressure switch and then turn the switch back to the "On" position.

Quick Connect: Offers a quick release feature for attaching and removing the air hose.

Pressure Switch: This controls the power to the motor and also the cut-in/cut-out pressure settings. This switch serves as the Auto-On/Off positions for the unit.

Air Intake Filter: Provides clean air to the pump and must always be kept free of debris. Check on a daily basis or before each use.

Air Compressor Pump: Oil free direct driven pump that compresses air which is distributed to the tank (not shown).

Check Valve: When the pump is not in operation the valve closes to retain air pressure inside the tank. An internal component.

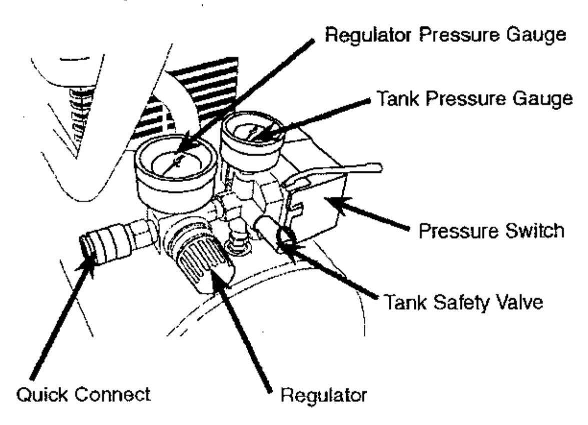
Pressure Relief Valve: The pressure relief valve, located on the side of the pressure switch, is designed to automatically release compressed air when the air compressor reaches cut-out pressure. The released air should only escape momentarily and the valve should then close.

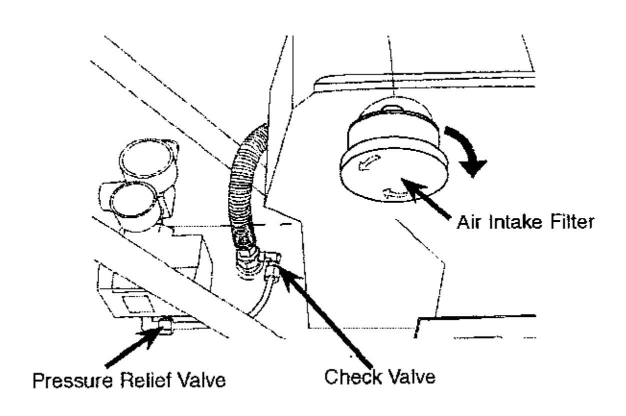
Tank Safety Valve: Used to allow excess tank pressure to escape into the atmosphere. This valve should only open when the tank pressure is above the maximum rated pressure.

Regulator Pressure Gauge: Indicates the outgoing air pressure to the tool and is controlled by the regulator.

Tank Pressure Gauge: Indicates the reserve air pressure in the tank.

Regulator: The air pressure coming from the air tank is controlled by the regulator. To increase the pressure turn the knob clockwise and to decrease the pressure turn the knob counterclockwise.



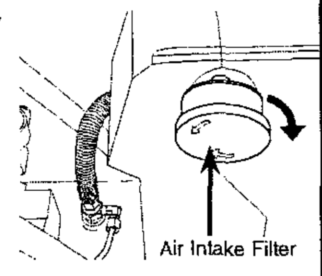


Installation & Assembly

⚠ WARNING

The air compressor should be turned off and unplugged from the power source before any installation and assembly is performed as well as the air bled from the tank and the unit allowed time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air or hot surfaces. If unsure of assembly instructions or you experience difficulty in the assembly please call your local service department for further instruction.

To Install the Air Intake Filter
Remove the assembly from the poly bag and thread the filter assembly onto the head of the compressor as shown.

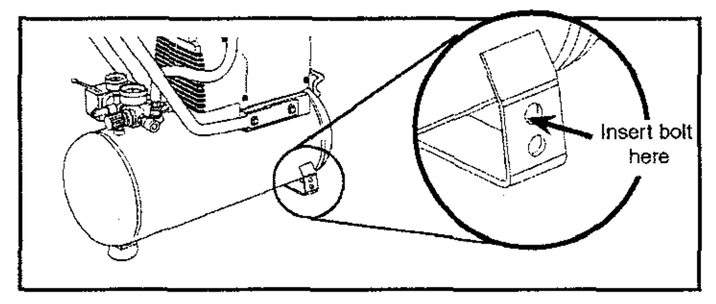


⚠ WARNING

Installing Wheels
The wheels and handle do not provide adequate clearance, stability or support for pulling the unit up and down stairs or steps. The unit must be lifted or pushed up a ramp.

⚠ CAUTION

It may be necessary to brace or support one end of the air compressor when attaching the wheels, because it will have a tendency to tip.



Items Needed For Assembly

- 19mm or adjustable wrench for shoulder bolt
- 17mm or adjustable wrench for nylon lock nut

Install one shoulder bolt, washer, and one nut for each wheel using bolt holes provided in the wheel bracket. The shoulder bolt will install from the outside of the wheel through the top hole in the wheel bracket. Tighten securely with the washer and nut positioned on the inside of the wheel bracket.

Lubrication and Oil
This compressor requires no lubrication or oiling. No break in procedure is required by the user. This product is factory tested to ensure proper operation and performance.

Location of the Air Compressor
The air compressor should always be located in a clean, dry, and well ventilated environment. The unit should have at minimum, 12 inches of space on each side. The air intake filter should be free of any debris or obstructions. Check the air filter on a daily basis to be sure it is clean and in working order.

Grounding Instructions
This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape route for the electric current.
This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. (See the figure below.) The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Check with a qualified electrician or service personnel if these instructions are not completely understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Plug
Grounded Outlet
Grounding Pin

⚠ WARNING

Improper installation of the grounding plug will result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminals. Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided; if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

This product is for use on a circuit having a nominal rating of 120 volts and is factory-equipped with a specific electric cord and plug to permit connection to a proper electric circuit. Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product. If the product must be reconnected for use on a different type of electric circuit, qualified service personnel should make the reconnection.

Extension Cords
Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug, and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the product. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. Cords must not exceed 25 feet and No. 12 AWG size must be used. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating.

Operating Procedures

Daily Start-Up Procedures

1. Set the Auto-On/Off lever to the Off position.
2. Check the air compressor visually for any damage or obstruction.
3. Close the drain valve.
4. Connect the air hose to the quick connect socket on the regulator assembly by inserting the quick connect plug on the air hose into the quick connect socket. The quick connect socket collar will snap forward and lock the plug into place providing an air tight seal between the socket and plug. To release the air hose push the collar back on the quick connect socket.
5. Plug the power cord into the proper receptacle.
6. Turn the Auto-On/Off lever to the On-Auto position and the compressor will start and build air pressure in the tank to cut-out pressure and then shut off automatically.
7. Adjust the regulator to a PSI setting that is needed for your application and be sure it is within the safety standards required to perform the task. If using a pneumatic tool, the manufacturer should have recommendations in the manual for that particular tool on operating PSI settings.
8. The air compressor is now ready for use.

⚠ CAUTION

When draining the tank, always use ear and eye protection. Drain the tank in a suitable location; condensation will be present in most cases of draining.

⚠ WARNING

Water that remains in the tank during storage will corrode and weaken the air tank which could cause the tank to rupture. To avoid serious injury, be sure to drain the tank after each use or daily.

Daily Shut-Down Procedures

1. Set the Auto-On/Off lever to the Off position.
2. Unplug the power cord from the receptacle.
3. Set the outlet pressure to zero on the regulator.
4. Remove any air tools or accessories.
5. Drain the tank of air in a suitable location. In most cases, condensation will be present when draining the tank. Open the drain valve allowing air to bleed from the tank. After all of the air has bled from the tank, close the drain valve to prevent debris buildup in the valve.

Maintenance

NOTE: Any service procedure not covered in the maintenance schedule below should be performed by qualified service personnel.

⚠ WARNING

The air compressor should be turned off and unplugged from the power source before any maintenance is performed as well as the air bled from the tank and the unit allowed time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air or hot surfaces.

⚠ CAUTION

To ensure efficient operation and longer life of the air compressor unit, a routine maintenance schedule should be followed. The following schedule is geared toward a consumer whose compressor is used in a normal working environment on a daily basis.

Items to Check/Change	Before each use or daily
Check Tank Safety Valve	X
Overall Unit Visual Check	X
Check Air Filter	X

Storage

For storing the air compressor, be sure to do the following:

1. Turn the unit off and unplug the power cord from the receptacle.
2. Remove all air hoses, accessories, and air tools from the air compressor.
3. Open the drain valve to bleed all air from the tank.
4. Close the drain valve.
5. Perform the daily maintenance schedule.
6. Store the air compressor in a clean and dry location.

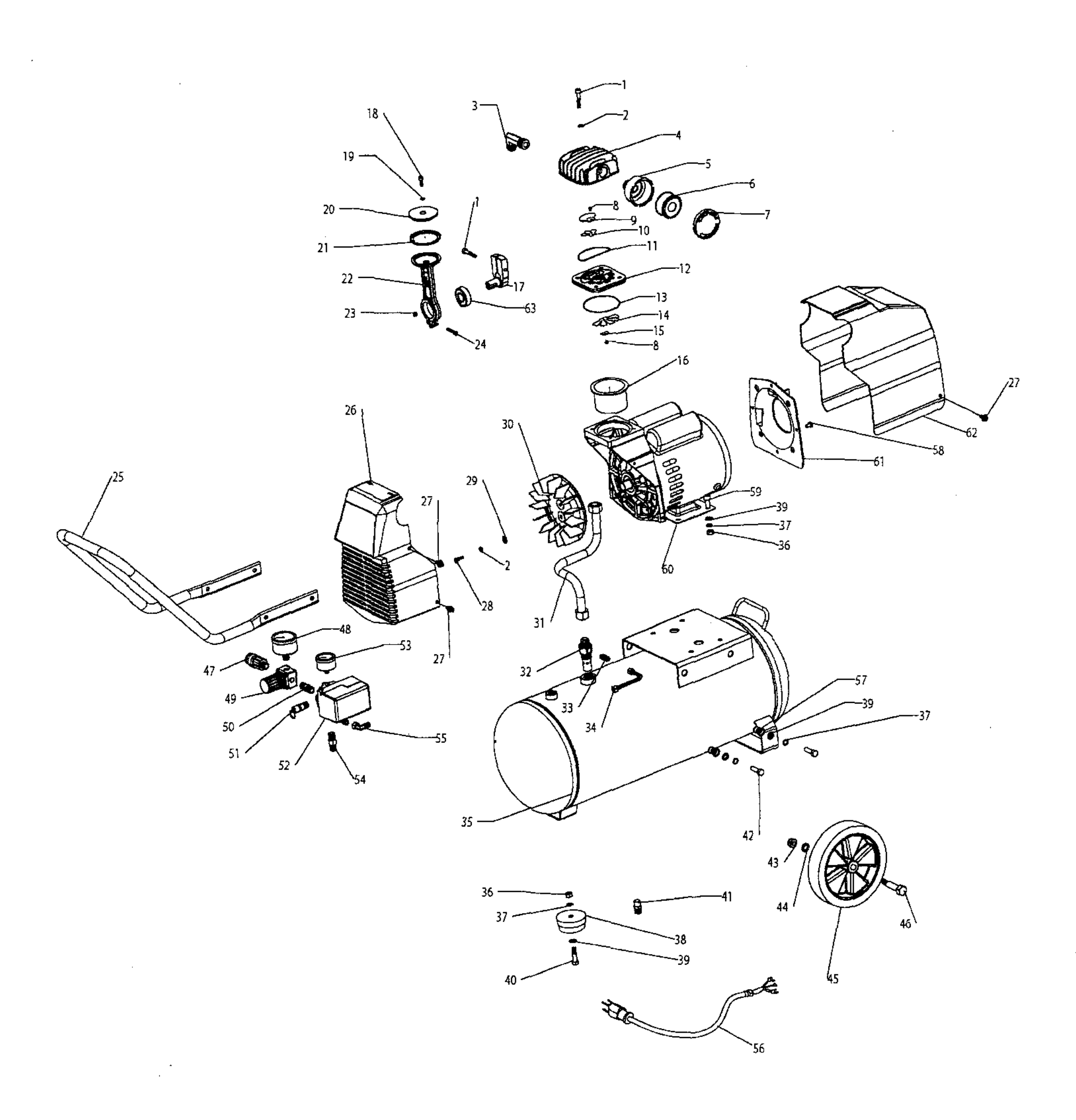
Troubleshooting Guide

⚠ WARNING The air compressor must be turned off and unplugged from the power source before any problem correction or task is performed. Release the air from the tank and allow the unit time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air, or hot surfaces.

PROBLEM	POSSIBLE CORRECTION
Air leaks at the check valve or at the pressure relief valve.	A defective check valve results in a constant air leak at the pressure relief valve when there is pressure in the tank and the compressor is shut off. Drain the tank, then remove and clean or replace the check valve.
Air leaks between head and cylinder.	Be sure of proper torque on head bolts. If leak continues, contact a service technician.
Air leak from safety valve.	Operate the safety valve manually by pulling on the ring. If the valve continues to leak when in the closed position, it should be replaced.
Pressure reading on the regulator pressure gauge drops when an accessory is used.	If there is an excessive amount of pressure drop when the accessory is used, replace the regulator. **NOTE:** Adjust the regulated pressure under flow conditions (while accessory is being used). It is normal for the gauge to show minimal pressure loss during initial use of the tool.
Excessive tank pressure.	Move the Auto-On/Off lever to the Off position. If the unit doesn't shut off, unplug it from the power source and contact a service technician.
Motor will not start.	Make sure power cord is plugged in and the switch is on. Inspect for the proper size fuse in your circuit box. If the fuse was tripped, reset it and restart the unit. If repeated tripping occurs contact a service technician.
Excessive moisture in the discharge air.	Remove the water in the tank by draining after each use. High humidity environments will cause excessive condensation. Utilize water filters on your air line. **NOTE:** Water condensation is not caused by compressor malfunction. Be sure the compressor's air output is greater than your tool's air consumption rate.
Air leaks from the tank body or tank welds.	Never drill into, weld or otherwise modify the air tank or it will weaken. The tank can rupture or explode. Compressor tank cannot be repaired. Discontinue use of the air compressor.

Notes

Companion Air Compressor Model 921.153501
Exploded View



Companion Air Compressor Model 921.153501
Parts List

Reference Number	Kit Number	Part Number	Description	Quantity
1	2	---------	Screw, SHCS M6 x 1.0 x 35mm	5
2		---------	Washer, Lock 6mm	5
3		E100283	Elbow, Exhaust	1
4		E100284	Head, 2-Port P/L	1
5	1	---------	Housing, Metal Filter, Flat Top	1
6	1	E100435	Element, Filter Auto Type	1
7	1	---------	Cover, Metal Filter, Flat Top	1
8	4	---------	Screw, Retainer	2
9	4	---------	Retainer, Outlet Valve	1
10	4	---------	Valve Outlet	1
11	4	---------	O-Ring, 0.70 in., Dia. Formed	1
12	4	---------	Casting, Valve Plate	1
13	4	---------	O-Ring, 0.70 in. x 2.864 in.	1
14	4	---------	Valve, Inlet	1
15	4	---------	Retainer, Inlet Valve	1
16	2	---------	Cylinder, Aluminum Annodized	1
17	2	---------	Eccentric, F2	1
18	2	---------	Screw, SHCS M5 x 0.8 x 18mm	1
19	2	---------	Washer, Lock, 5 mm	1
20	2	---------	Plate, Piston	1
21	2	---------	Cup, Piston	1
22	2	---------	Rod, Connecting, F2 Pump	1
23	2	---------	Nut, Hex M8 x 0.80	1
24	2	---------	Screw, SHCS M5 x 0.80 x 25 mm	6
25		E101077	Handle, 7 Gallon Horizontal	1
26		E100296	Shroud, Front	1
27		---------	Bolt, Hex Flange Head M6 x 1.0 x 12 mm	6
28		---------	Screw, SHCS M6 x 1.0 x 16 mm	1
29		---------	Washer, Flat, 6 mm	1
30		E100297	Fan, Plastic, 6 in.	1
31		E100301	Tube, Outlet w/Fittings & Fin Mat.	1
32		E100302	Valve, Check	1
33		E100728	Fitting, 1/8 NPT Male x Flare	1
34		E100303	Tube, Pressure Relief w/Fittings	1
35		E101272	Assy., Tank, 7 Gal. Horiz., Cmpn Blue	1
36		---------	Nut, Hex M8 x 1.25	5
37		---------	Washer, Lock, 8 mm	9
38		E100305	Isolator, Rubber	1
39		---------	Washer, Flat, 8 mm	1
40		---------	Bolt, Hex Head M8 x 1.25 x 30mm	1
41		E100023	Valve, Drain	1
42		---------	Bolt, Hex Head M8 x 1.25 x 25mm	4
43	3	---------	Nut, Hex Nylon Lock M10 x 1.5	2
44	3	---------	Washer, Flat 10mm	2
45	3	---------	Wheel, 7 in. x 1.5 in. White Hub Diamond Tread	2
46	3	---------	Bolt, Hex Head Shoulder M10 x 1.5 x 40mm	2
47		E100307	Coupler, Quick Connect	1
48		E100311	Gauge, Pressure 2" 1/4 NPT	1
49		E100308	Regulator, Pressure All Black	1
50		---------	Nipple, 1/4 NPT x 1 1/4 in.	1
51		E100313	Valve, Safety 1/4 NPT 150 PSI	1
52		E101276	Switch, Pressure 4-Port 135PSI	1
53		E101301	Gauge, Pressure 1.5 in. 1/4 NPT	1
54		---------	Nipple, Steel 1/4 NPT x 1 1/2 in.	1
55		E100315	Fitting, 90° Flare x Flare	1
56		E101073	14/3 Power Cord - 6 ft., ST	1
57		E101082	Nut, Rivet, M8 x 1.25mm	4
58		---------	Screw,PH M5 x 0.80 x 10mm	4
59		---------	Screw,SHCS, M8 x1.25 x 20mm	4
60		E101262	Motor, Nema Base	1
61		E101076	Cover, Motor, F2 Pump	1
62		E101075	Shroud, Rear, F2 Pump	1
63	2	---------	Bearing, 6203ZC3	1

Note: Any part number field without a part number is not available. Descriptions are provided for reference only.

Kit numbers, descriptions, and included components are listed below:

Kit Description	Kit #	Part #	Reference #
Filter Kit	1	E100794	5, 6, 7
Piston Kit	2	E101275	1, 16-24, 63
Wheel Kit	3	E100317	43-46 (This kit includes 2 ea.)
Valve Plate Assy.	4	E101038	8-15

CONTENIDO

GARANTÍA DE UN AÑO SOBRE COMPRESOR DE AIRE COMPANION

Si este compresor de aire Companion llega a fallar debido a defectos de manufactura o de materiales atribuibles al fabricante en un plazo de un año desde la fecha de compra, DEVUÉLVALO A LA TIENDA SEARS MÁS CERCANA EN LOS ESTADOS UNIDOS, para que le sea reemplazado sin ningún cargo. Esta garantía le da derechos legales específicos; además, es posible que usted tenga otros derechos, los cuales varían según el estado.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA,
Hoffman Estates, IL 60179

Símbolos de seguridad

El operador debe leer y entender la información siguiente. Esta información se ofrece para proteger al usuario durante la operación y el almacenaje del compresor. Los símbolos siguientes son los que se utilizan para indicar al lector la información que es importante para su seguridad.

⚠ PELIGRO Indica una situación de riesgo inminente que, de no evitarse, provocaría lesiones graves o la muerte.	**⚠ PRECAUCIÓN** Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o moderadas.
⚠ ADVERTENCIA Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones graves o la muerte.	**PRECAUCIÓN** Al aparecer sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría causar daños materiales.

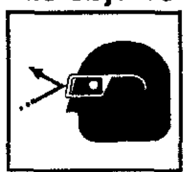
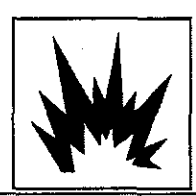
Instrucciones y pautas de seguridad importantes

• Guarde todas las instrucciones •

⚠ ADVERTENCIA

La operación y el mantenimiento inadecuados de este producto pueden provocar lesiones graves y daños materiales. Antes de utilizar este equipo, lea y entienda las advertencias e instrucciones de seguridad aquí contenidas.

PRECAUCIÓN	El compresor de aire se debe operar desde un circuito dedicado de 15 amperes. Si el circuito no dispone de una capacidad de 15 amperes, se debe usar un circuito de mayor capacidad. Si es necesario, antes de emplear una extensión eléctrica, añada una manguera de aire más larga. Las extensiones eléctricas deben ser de calibre 12 y tener una longitud máxima de 7.6 metros. El fusible del circuito debe ser de acción retardada. Un voltaje demasiado bajo puede dañar el motor.
Riesgo por partes en movimiento	Antes de operar el compresor, todos los protectores y cubiertas deben estar instalados correctamente. Si alguno de los protectores o cubiertas está dañado, no opere el equipo sino hasta que personal calificado repare el problema. El cable de corriente se debe mantener alejado de las partes móviles del equipo y no debe torcerse ni prensarse durante su empleo ni al ser almacenado.
Riesgo de quemaduras	En su compresor hay superficies que, de ser tocadas durante y después de su operación, pueden causar quemaduras graves. Antes de darle mantenimiento al equipo, se le debe dejar enfriar. Por lo normal, durante y después de su operación, ciertas partes como la bomba del compresor y el tubo de salida estarán calientes.
Riesgo de caída	El compresor siempre se debe operar en una posición estable. Nunca utilice el compresor sobre un techo o en una posición elevada desde donde podría caer o volcarse. Al trabajar en posiciones elevadas, utilice una manguera de aire más larga.

Riesgo de lanzamiento de objetos 	Al emplear el compresor, siempre utilice anteojos de seguridad con protectores laterales que cumplan con la norma ANSI Z87.1. Antes de llevar a cabo cualquier clase de mantenimiento y antes de desconectar las mangueras y acopladores, apague el compresor y drene el tanque de aire. Nunca apunte la boquilla o rociador hacia ninguna parte de su cuerpo ni del de otros seres.
Riesgo para la respiración 	Evite utilizar el compresor de aire en áreas encerradas. Siempre tenga un espacio libre adecuado (30 cm.) en todos los lados del compresor. También mantenga fuera del área de operación a las mascotas, niños y otras personas. Este compresor de aire no provee aire que pueda ser respirado ni empleado con un dispositivo respiratorio auxiliar. El material de rociado siempre deberá estar en otra zona, alejado del compresor de aire, para evitar que el aire aspirado dañe el filtro del compresor.
Riesgo de descargas eléctricas 	Nunca utilice el compresor de aire bajo lluvia o en lugares mojados. Los problemas eléctricos deben ser reparados por personal autorizado, tal como sería un electricista, y deben cumplir con las normas eléctricas nacionales y locales. El compresor también debe tener la clavija apropiada de tres terminales y contar con un suministro eléctrico que sea del voltaje correcto y con un fusible de protección adecuado.
Riesgo de explosión y fuego 	Nunca opere el compresor cerca de materiales combustibles, gasolina ni vapores de solventes. Si está rociando materiales inflamables, coloque el compresor a una distancia de cuando menos 6 metros del área de rociado. Nunca opere el compresor de aire en interiores o en lugares cerrados.
Riesgo de estallido 	Drene el compresor diariamente o después de cada utilización. Si el tanque tiene una fuga, reemplace el compresor. No utilice el compresor si se ha detectado una fuga, ni trate de modificar el tanque. Nunca modifique los ajustes de fábrica del compresor que controlan la presión del tanque y demás funciones.

Especificaciones

Bomba .... De impulsión directa, lubricada con aceite
Inducción del motor .... 1.5 HP
Diámetro .... 63 mm
Carrera .... 21.8 mm
Voltaje monofásico .... 120 VAC
Capacidad mínima del circuito .... 15 A
Capacidad del tanque de aire .... 26.5 liters
Presión de arranque .... 723.9 KPa / 105 PSI
Presión de parada .... 930.8 KPa / 135 PSI
Pies cúbicos x min. (SCFM) a 90 LPPC .. 3.0 / 85.0 litros / minuto
Pies cúbicos x min. (SCFM) a 40 LPPC .. 5.0 / 141.6 litros / minuto

Glosario

CFM: Pies cúbicos por minuto.

SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto; unidad de medición de suministro de aire.

PSIG: Libras por pulgada cuadrada sobre la presión atmosférica; unidad de medición de presión.

ASME: Sociedad estadounidense de ingenieros mecánicos.

Código de California: La unidad puede cumplir con el código de California 462 (l) (2)/ (M) (2).

Presión de arranque: El compresor arranca automáticamente cuando la presión baja a menos del mínimo prescrito.

Presión de parada: Presión de aire que tiene que alcanzarse en el tanque para que se detenga el motor.

Certificación de código: Los productos que tienen alguna o varias de las siguientes marcas han sido evaluados por laboratorios de seguridad independientes certificados por OSHA, y cumplen con las normas de seguridad de Underwriters Laboratories: UL, ETL o CSA..

Ciclo de trabajo

Este compresor tiene un ciclo de trabajo de 50%. Nunca opere el compresor por más de 30 minutos cada hora. Ya que al hacerlo, podría dañarlo.

Partes y características

Como referencia, vea las figuras de abajo.

Válvula de drenado: Sirve para drenar la condensación acumulada en el fondo del tanque. Se encuentra en la parte inferior del tanque (véase el diagrama de partes).

Sobrecarga térmica del motor: El motor tiene un protector térmico manual de sobrecargas. Si el motor se sobrecalienta, este protector apagará el motor. Debe permitirse que el motor se enfríe durante 30 minutos antes de volver a arrancarlo. Para volver a arrancar el motor, coloque el interruptor de presión en posición apagada (Off) y después vuelva a colocarlo en posición encendida (On).

Conector de acoplamiento rápido: Permite conectar y desconectar rápidamente la manguera de aire.

Interruptor de presión: Controla el suministro eléctrico al motor y también los ajustes de presión de arranque y presión de parada. Este interruptor sirve como posición de autoencendido y apagado (*Auto-On/Off*) de la unidad.

Filtro de aire: Suministra aire limpio a la bomba. Siempre se le debe tener libre de suciedad. Revíselo diariamente o antes de cada uso.

Bomba compresora de aire: Bomba de acoplamiento directo libre de aceite que comprime el aire que se suministra al tanque.

Válvula de retención: Cuando la bomba no está en operación, esta válvula se cierra para retener la presión de aire dentro del tanque. Es un componente interno.

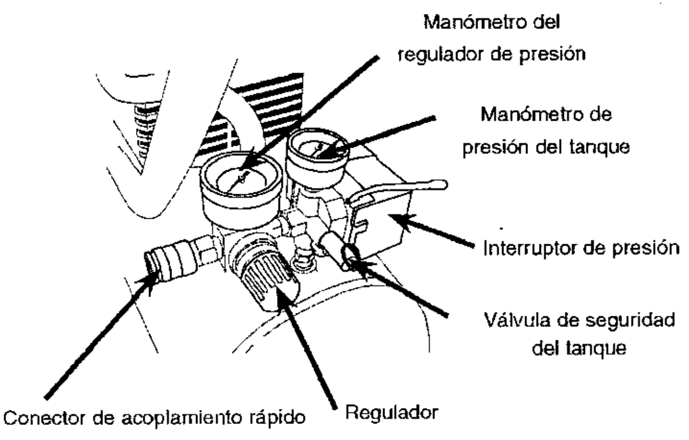
Válvula de alivio de presión: Esta válvula, que se encuentra en el costado del interruptor de presión, está diseñada para liberar aire comprimido de manera automática cuando el compresor llegue a la presión de parada. El aire sólo deberá escapar durante un instante, cerrándose la válvula en seguida.

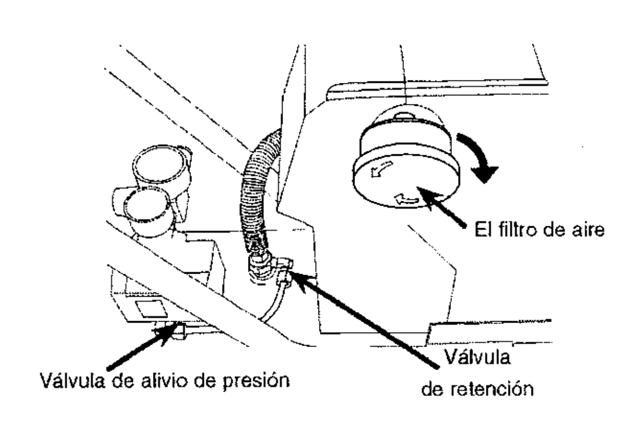
Válvula de seguridad del tanque: Permite que el exceso de presión en el tanque escape hacia el medio ambiente. Esta válvula sólo se abrirá cuando la presión en el tanque esté por encima de la presión máxima nominal del modelo.

Manómetro de presión de salida: Indica la presión de salida del aire que se entrega a la herramienta, presión que es controlada por el regulador.

Manómetro de presión del tanque: Indica la presión de la reserva de aire del tanque.

Regulador: La presión del aire que sale del tanque es controlada por el regulador. Para aumentar la presión, gire la perilla en dirección de las manecillas; para disminuirla, gire la perilla en dirección contraria a las manecillas.



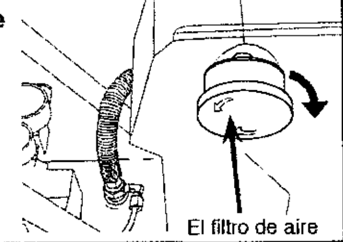


Instalación y ensamblaje

⚠ ADVERTENCIA

Antes de dar instalación y ensamblaje al compresor de aire, se le debe apagar y desconectar de la fuente de poder, además de purgar el aire del tanque y darle suficiente tiempo para enfriarse. Existe el riesgo de que las partes móviles, la fuente eléctrica, el aire comprimido y las superficies calientes provoquen lesiones. Si no entiende las instrucciones de ensamblaje o tiene dificultad para llevar a cabo el armado, por favor llame a su departamento local de servicio.

Instalación del filtro de aire
Saque el filtro de aire de entrada de la bolsa de poliuretano y enrósquelo en el cabezal de la compresora, como se muestra.

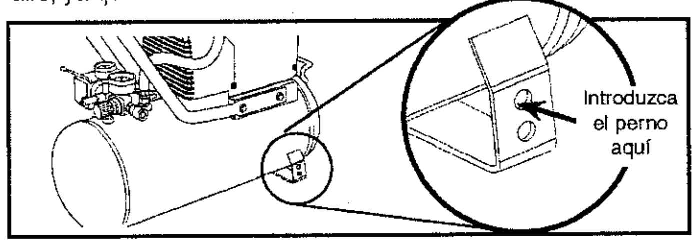


⚠ ADVERTENCIA

Instalación de las ruedas
Las ruedas y el asa no proveen suficiente espacio libre, estabilidad ni soporte para subir y bajar la unidad por escaleras o escalones. La unidad debe ser levantada o empujada por una rampa.

⚠ PRECAUCIÓN

Al colocar las ruedas, puede ser necesario que tenga que apuntalar o soportar uno de los extremos del compresor de aire, ya que tenderá a volcarse.



Herramientas necesarias para el ensamblaje

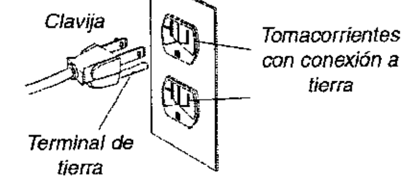
- Llave de 19mm o llave ajustable para el perno con tope
- Llave de 17mm o llave ajustable para la tuerca de seguridad de nylon

Instale un perno con tope, una arandela y una tuerca en cada rueda, valiéndose de los orificios para los pernos que se proveen en los soportes de las ruedas. El perno con tope se instala desde el exterior de la rueda, a través del orificio superior del soporte de la rueda. Coloque la arandela y la tuerca en el lado interior del soporte de la rueda y apriete con firmeza.

Lubricación y aceite
Este compresor no requiere lubricación ni aceite. No se requiere un procedimiento inicial de preparación.
Este producto ha sido probado en la fábrica para asegurar su operación y desempeño adecuados.

Ubicación del compresor de aire
El compresor de aire siempre debe estar en un medio ambiente limpio, seco y bien ventilado. La unidad debe tener cuando menos 30 cm. de espacio libre en cada lado. La toma del filtro de aire debe estar libre de suciedad y obstrucciones. Por favor revise diariamente el filtro de aire para comprobar que esté limpio y en correcto estado de funcionamiento.

Instrucciones de conexión a tierra
Este producto se debe conectar a tierra. En caso de cortocircuito, la conexión a tierra reduce el riesgo de descargas eléctricas al ofrecer una ruta de escape para la corriente eléctrica. Este producto cuenta con un cable que tiene un alambre de tierra y una clavija con terminal de tierra. La clavija debe enchufarse en un tomacorriente instalado y puesto a tierra según las normas locales. Hable con un electricista o agente de servicio calificado si no entiende completamente estas instrucciones, o si tiene dudas sobre la correcta puesta a tierra de la herramienta.



⚠ ADVERTENCIA

Una conexión a tierra inadecuada puede provocar una descarga eléctrica. Si necesita reparar o cambiar el cable o la clavija, no conecte el alambre de tierra en ninguna de las terminales planas. Si no entiende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si tiene dudas sobre la correcta puesta a tierra de la herramienta, hable con un electricista o agente de servicio calificado. No modifique la clavija que viene con el equipo; si no puede enchufarla en el tomacorriente, llame a un electricista para que cambie el tomacorriente.
Este producto está diseñado para trabajar en un circuito con un voltaje nominal de 120 voltios y en la fábrica se equipa con un cable y clavija que permiten su conexión a un circuito eléctrico apropiado. Asegúrese de que el producto esté conectado a un tomacorriente con la misma configuración que la clavija. No se debe usar un adaptador con este equipo. Si se debe conectar el equipo a un circuito eléctrico de diferente tipo, consiga la ayuda de personal calificado.

Extensiones eléctricas
Sólo utilice una extensión eléctrica de tres alambres con una clavija aterrizada de tres terminales que pueda enchufarse en un tomacorriente de tres orificios. Asegúrese de que su extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Si utiliza una extensión, compruebe que sea de la capacidad de corriente que requiere su equipo. Las extensiones no deben ser de más de 7.6 metros de largo y deben tener alambres de calibre 12 AWG. Un alambre más delgado provocará una caída en el voltaje de línea, lo que provocaría una pérdida de potencia y sobrecalentamiento.

Procedimientos de operación

Procedimiento diario de arranque

1. Ponga el interruptor *Auto-On/Off* en la posición de apagado (*Off*).
2. Compruebe visualmente que el compresor no tenga daños ni obstrucciones.
3. Cierre la válvula de drenado.
4. Enchufe la manguera de aire al conector de acoplamiento rápido de la unidad del regulador. El collarín del conector de acoplamiento rápido saltará para adelante, sujetando el enchufe y efectuando un sello entre el conector y el enchufe. Para desconectar la manguera de aire, empuje hacia atrás el collarín del conector de acoplamiento rápido.
5. Enchufe el cable de corriente en un tomacorriente apropiado.
6. Mueva el interruptor *Auto-On/Off* a la posición de encendido (*Auto-On*); el compresor deberá arrancar, acumulando presión de aire en el tanque hasta llegar a la presión de apagado ; en este momento se apagará de manera automática.
7. Ajuste el regulador a la presión de aire recomendada para su aplicación, cerciorándose de que está dentro de las normas de seguridad para llevar a cabo la tarea. En el caso de herramientas neumáticas, el manual del fabricante debe tener recomendaciones sobre su presión de operación.
8. Ahora el compresor de aire está listo para ser usado.

⚠ PRECAUCIÓN

Al drenar el tanque utilice protección para oídos y ojos. Drene el tanque en un lugar apropiado; en la mayoría de las ocasiones al drenar saldrá condensación.

⚠ ADVERTENCIA

Si no drena el tanque, en su interior quedará agua que lo corroerá y debilitará, lo cual puede provocar su ruptura. Siempre drene el tanque diariamente o después de cada uso.

Procedimiento diario de apagado

1. Ponga el interruptor en la posición de apagado (*Off*).
2. Desconecte el cable del tomacorriente.
3. Ponga en cero el regulador de presión de salida.
4. Desconecte las herramientas neumáticas y los accesorios.
5. Drene el tanque de aire en un lugar adecuado. En casi todos los casos habrá presencia de condensación en el drenaje del tanque. Abra la válvula de drenado, permitiendo que escape el aire del tanque. Cuando haya salido del tanque todo el aire, cierre la válvula de drenado para evitar la entrada y acumulación de suciedad.

Mantenimiento

NOTA: Cualquier procedimiento de servicio que no esté cubierto en el programa de mantenimiento que sigue deberá ser efectuado por personal de servicio calificado.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de dar mantenimiento al equipo, se le debe apagar y desconectar del tomacorriente, así como purgar el aire del tanque y permitir que la unidad se enfríe. Las partes en movimiento, las fuentes eléctricas, el aire comprimido y las superficies calientes pueden provocar lesiones.

⚠ PRECAUCIÓN

A fin de asegurar una operación eficiente y una larga vida del compresor, debe seguirse un programa de mantenimiento de rutina. El siguiente programa de mantenimiento está enfocado al consumidor cuyo com presor es usado en un medio ambiente normal y con una periodicidad diaria.

Puntos a revisar o cambiar	Antes de cada uso o diariamente
Revisar la válvula de seguridad del tanque	X
Revisar visualmente el aspecto general de la unidad	X
Revisar el filtro de aceite	X

Almacenamiento

Para almacenar el compresor, asegúrese de hacer lo siguiente:

1. Lleve a cabo el programa de mantenimiento de rutina.
2. Apague la unidad y desconecte del tomacorriente la clavija.
3. Abra la válvula de drenado para drenar el aire del tanque.
4. Cierre la válvula de drenado.
5. Quite del compresor las mangueras, accesorios y herramientas de aire.
6. Guarde el compresor en un lugar limpio y seco.

Diagnóstico y corrección de fallas

⚠ ADVERTENCIA Antes de llevar a cabo cualquier corrección de problemas o tarea, el compresor de aire se debe apagar y desconectar del tomacorriente. Purgue el aire del tanque y permita que la unidad se enfríe. Las partes en movimiento, las fuentes eléctricas, el aire comprimido y las superficies calientes pueden provocar lesiones.

PROBLEMA	POSIBLE CORRECCIÓN
Fuga de aire en la válvula de retención o en la válvula de alivio.	Una válvula de retención defectuosa provoca una fuga de aire constante en la válvula de alivio cuando está apagado el compresor teniendo presión de aire. Drene el tanque y quite y limpie o cambie la válvula de retención.
Fugas de aire entre la cabeza y el cilindro.	Compruebe el apriete de los pernos de la cabeza. Si continúa la fuga, llame a un técnico de servicio.
Fuga de aire en la válvula de seguridad.	Opere manualmente la válvula de seguridad tirando del anillo. Si el tanque continúa teniendo una fuga estando la válvula en posición cerrada, ésta deberá ser cambiada.
La presión indicada en el manómetro de presión regulada cae al usar un accesorio.	Si al usar un accesorio hay una caída excesiva de presión, cambie el regulador. **NOTA** Ajuste la presión regulada bajo condiciones de flujo (mientras se utiliza un accesorio). Es normal que el manómetro indique una caída de presión mínima al comenzar a utilizar la herramienta.
Presión excesiva en el tanque.	Apague el interruptor de encendido. Si la unidad no se apaga, desconéctela del tomacorriente y comuníquese con un técnico de servicio.
El motor no arranca.	Compruebe que el cable de corriente esté enchufado y que el interruptor esté encendido. Compruebe que el fusible de la caja de circuitos sea de la capacidad adecuada. Si se ha disparado, restablézcalo y vuelva a arrancar la unidad. Si el fusible se dispara con frecuencia llame a un técnico de servicio.
Humedad excesiva en el aire de salida.	Saque el agua del tanque drenándolo después de cada vez que se use. En los medios ambientes de alta humedad habrá un exceso de condensación; instale filtros de agua en su línea de aire. **NOTA** La condensación no es provocada por una falla en el compresor. Compruebe que la salida de aire del compresor sea mayor que el consumo de aire de su herramienta.
Fugas de aire en el cuerpo o la soldadura del tanque.	Nunca taladre, suelde o modifique de ninguna manera el tanque, pues se debilitará. El tanque podría romperse o explotar. El tanque no puede ser reparado. Ya no utilice el compresor de aire.

Apunte

Get it fixed, at your home or ours!

Your Home

For repair – **in your home** – of **all** major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems,
no matter who made it, no matter who sold it!

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

1-800-4-MY-HOME® (1-800-469-4663)

Call anytime, day or night (U.S.A. and Canada)

www.sears.com **www.sears.ca**

Our Home

For repair of carry-in items like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the location of your nearest

Sears Parts & Repair Center.

1-800-488-1222

Call anytime, day or night (U.S.A. only)

www.sears.com

To purchase a protection agreement (U.S.A.) or maintenance agreement (Canada) on a product serviced by Sears:

1-800-827-6655 (U.S.A.) **1-800-361-6665** (Canada)

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

1-888-SU-HOGARSM

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

1-800-LE-FOYERMC

(1-800-553-6937)

www.sears.ca

SEARS